

## Specyfikacja techniczna

### FLOPAM™ AN 956 VLMU

<b>Wygląd</b>	<b>Biały proszek</b>	
<b>Ładunek</b>	<b>Anionowy</b>	
<b>Wielkość ładunku</b>	<b>Bardzo wysoki</b>	
<b>Granulometria mm</b>	<b>%&gt;10 mesh</b>	<b>2</b>
	<b>%&lt;100mesh</b>	<b>6</b>
<b>Przybliżony ciężar właściwy</b>	<b>0,80</b>	
<b>Lepkość wg Brookfielda (cps) **</b>	<b>@ 5,0 g/l</b>	<b>650</b>
	<b>@ 2,5 g/l</b>	<b>300</b>
	<b>@ 1,0 g/l</b>	<b>120</b>
<b>Zalecane stężenie robocze (g/l)</b>	<b>8</b>	
<b>Stężenie robocze maksymalne (g/l)</b>	<b>15</b>	
<b>Czas rozpuszczania (min.) (roztwór 5 g/l, 25 °C, woda zdemineralizowana)</b>	<b>45</b>	
<b>Czas przechowywania roztworu (dni)</b>	<b>1</b>	
<b>Temperatura przechowywania roztworu (°C)</b>	<b>0 – 35</b>	
<b>Czas przechowywania produktu proszkowego (miesiące)*</b>	<b>24</b>	

\*\* Wartości średnie dla wybrania urządzenia dozującego, które może pracować w zakresie lepkości 10 razy niższym.

\* Przy przechowywaniu w pomieszczeniu w temp. 5 - 30°C

#### Opakowania

<b>Wielowarstwowe worki PP</b>	<b>25 kg</b>
<b>Big bags</b>	<b>500 lub 750 kg</b>
<b>Inne opakowania</b>	<b>na żądanie</b>

Wszystkie dane niniejszego dokumentu podane są tytułem informacji. Nie mogą one stanowić specyfikacji kontraktowej lub prawa do wykorzystywania istniejących patentów.