

## Specyfikacja techniczna

### FLOPAM™ AN 910

|   |                      |            |
|---|----------------------|------------|
| <b>Wygląd</b>   | <b>Biały proszek</b> |            |
| <b>Ładunek</b>  | <b>Anionowy</b>      |            |
| <b>Ciężar cząsteczkowy</b>                                  | <b>Wysoki</b>        |            |
| <b>Granulometria</b>  | <b>%&gt;10 mesh:</b> | <b>2</b>   |
|   | <b>%&lt;100mesh:</b> | <b>6</b>   |
| <b>Przybliżony ciężar właściwy</b>                          | <b>0,80</b>          |            |
| <b>Lepkość wg Brookfielda (cps) **</b>                      | <b>@ 5,0 g/l</b>     | <b>700</b> |
|   | <b>@ 2,5 g/l</b>     | <b>350</b> |
|   | <b>@ 1,0 g/l</b>     | <b>120</b> |
| <b>Zalecane stężenie robocze (g/l)</b>                      | <b>5</b>             |            |
| <b>Stężenie robocze maksymalne (g/l)</b>                    | <b>10</b>            |            |
| <b>Czas rozpuszczania (roztwór 5 g/l, 25°C, min.)</b>       | <b>60</b>            |            |
| <b>Czas przechowywania roztworu (dni)</b>                   | <b>1</b>             |            |
| <b>Temperatura przechowywania roztworu (°C)</b>             | <b>0 – 35</b>        |            |
| <b>Czas przechowywania produktu proszkowego (miesiące)*</b> | <b>24</b>            |            |

\*\* Wartości średnie dla wybrania urządzenia dozującego, które może pracować w zakresie lepkości 10 razy niższym.

\* Przy przechowywaniu w pomieszczeniu w temp. 5 - 30°C

#### Opakowania

|                                |                       |
|--------------------------------|-----------------------|
| <b>Wielowarstwowe worki PP</b> | <b>25 kg</b>          |
| <b>Big bags</b>                | <b>500 lub 750 kg</b> |
| <b>Inne opakowania</b>         | <b>na żądanie</b>     |

Wszystkie dane niniejszego dokumentu podane są tytułem informacji. Nie mogą one stanowić specyfikacji kontraktowej lub prawa do wykorzystywania istniejących patentów.