

KORONA JV Sp. z o.o., ul. Przy Bazantarni 11, 02-793 Warszawa, Rzeczpospolita Polska
phone: +48-22/649.71.50, e-mail: sds@snf.fr

FLOPAM™ AH 912 SEP

| | |
|--|--|
| Postać: | Ciało stałe w postaci granulatu |
| Barwa: | Biały |
| Charakter jonowy: | Anionowy |
| Gęstość ładunku: | Bardzo niskiej |
| Masa Cząsteczkowa: | Bardzo wysokiego |
| Wielkość cząstek: | > 2 mm : <= 2 % < 0.15 mm : <= 6 % |
| Gęstość nasypowa: | 0.80 |
| Lepkość wg Brookfielda† (cP): | @ 5.0 g/L : 350 @ 2.5 g/L : 150 @ 1.0 g/L : 30 |
| pH: | 5 - 7 @ 5 g/L |
| Rekomendowane stężenie robocze (g/L): | 5 |
| Maksymalne stężenie (g/L): | 10 |
| Czas rozpuszczania (mn) w zdejonizowanej wodzie @ 5 g/L, 25°C: | 150 |
| Stabilność roztworu otrzymanego przy pomocy zdejonizowanej wody (dni): | 1 |
| Temperatura składowania (°C): | 0 - 35 |
| Dopuszczalny okres przechowywania (miesiące)*: | 24 |

† Średnie wartości służące do wybrania właściwej instalacji do przygotowania i dozowania roztworu flokulanta. Mogą być stosowane lepkości 10 razy niższe.
Przy składowaniu wewnątrz budynku w stałej temperaturze pomiędzy 5°C i 30°C.

Rozmiary opakowania

| | |
|----------------------|-------------|
| Worki wielowarstwowe | 25 kg |
| Big Bags | 750 kg |
| Inne rozmiary | Na życzenie |

Specyfikacja jest sporządzona zgodnie z naszą najlepszą wiedzą, posiadanymi informacjami i znajomością rzeczy na dzień jej publikacji. Nie stanowi ona specyfikacji kontraktowej, nie stanowi żadnego zobowiązania ani też nie zwalnia z jakichkolwiek obowiązków wynikających z czynnych patentów.